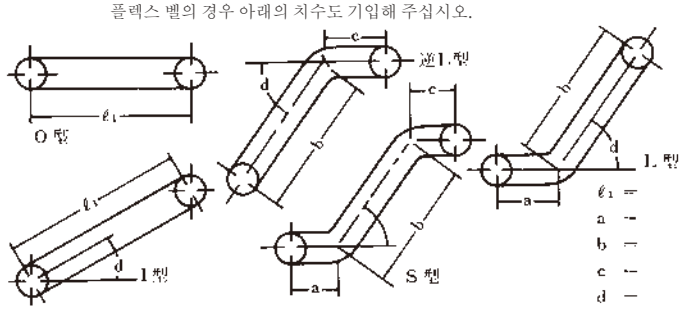
컨베이어 벨트 요구 품질 연락서

1	유 저 명		7	서 류 제 출 처		
2	기 번		8	제 품 납 입 처		
3	요 구 납 기		9	부 수		
4	요 구 제 조 원 가		10	고 객 처 사 양 서		
5	고 객 처 도 면		11	관 련 서 류		
6	유사품 설계 유무		12			
13	설 치 장 소	옥내, 노천, 커버있음, 갱내, 해변	22	풀리	경	드라이브 : 헤드 : 테 일 : 테이크업 : 스냅 : 헤드 :
14	사 이 즈	폭 : 길이 :			형 태	폭 : 유( ) 크라운 : 무( ) 카고형 :
15	운반물 명 칭	외관비중	23	롤러	종 류	보통, 래버린스 롤러 정크션 ( )
	운반물 크기	Max.( ) Ave.( ) %			형 태 , 치 수	캐리어롤러폭: 리턴롤러폭:
	운반물 상태	예각성, 건성, 습성, 점착성			트 러 프 각 도	캐리어 × 개 리턴 × 개
	운반물온도	상온 、Max.( )℃ Min.( )℃			피치	ι_C= m ι_R= m
	분위기온도	상온 、Max.( )℃ Min.( )℃	24	벨트의 지지		롤러, 철판, 롤러+철판
	벨트표면온도	℃、살수 유 무	25	벨트의 접합		공장 엔드리스, 현장 가황, 금구, 상온접착
	기름, 약품 등	기름, 산, 알칼리 ( )	26	트 리 퍼		유 대(높이 mm), 고정 무
16	벨 트 속 도	v= m/min	27	슈트조건	낙 차	m、직접낙차 : m、각도 °
17	기 장	실장 : ι_1= m、수평장: ι_C= m			피 더	유( )、 무
18	양 정	올라감, 내려감 :h= m			쿠션롤러	유 피치 m、 무
		경사 각도:α= °경사부:ι'= m	28	호퍼당김의 경우		출구폭 ( )、출구길이( )、높이( )
19	운 반 량	Qt: Max. Ave. t/h	29	부속설비		편심롤러 유(개)、 무 스커트, 스크레이퍼, 턴오버
20	구동장비 방 식	싱글, 탠덤형 싱글, 탠덤 듀얼(2축) 멀티	신설비시	희망사양	사이즈	종류 벨트 강력
	위 치 및 모 터 배 치	헤드 제1 KW/HP × 개 헤드부근 테일 제2 KW/HP × 개 테일부근 중간 그 외			심 선	
					커 버 외	
				가동시간		시간/일 일/년
	감 히 는 각 도	180°、200°、210°、220°、230°、240°、360° 그 외( )	교환시	현재사양	사이즈	메이커명
	풀 리 표 면	고무락킹, 없음 (수분 유, 무)			벨트강력	
21	테이크업 방 식	스크류, 카운터웨이트, 대차, 파워윈치			고무종	
	위 치	구동직후, 테일, 헤드, 중간		현벨트상태	사 용 기 간	총운반량
	스 트 록	mm、 중량 kg			손 상 상 태 개선점 외	

30 컨베이어 형상, 라인도(중간에 변곡점이 있을 경우에는 반드시 기입해 주십시오) 기타 희망사항, 주의사항.

플렉스 벨의 경우 아래의 치수도 기입해 주십시오.